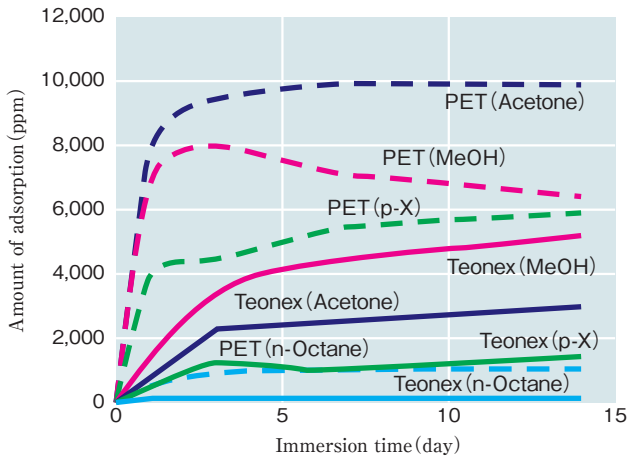


吸附性

Teonex的吸附量与PET树脂相比较少。

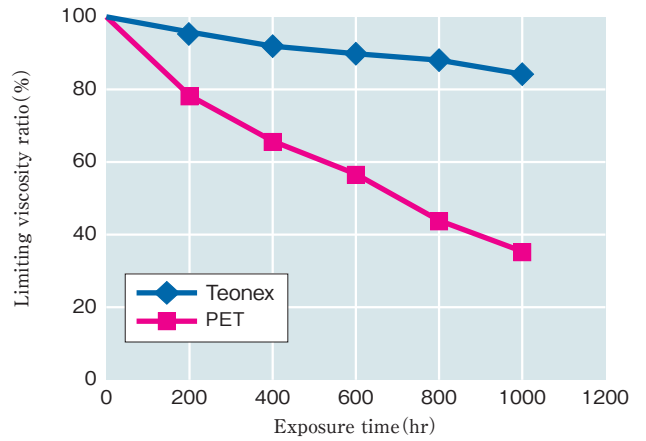
■吸附量比较



耐加水分解性

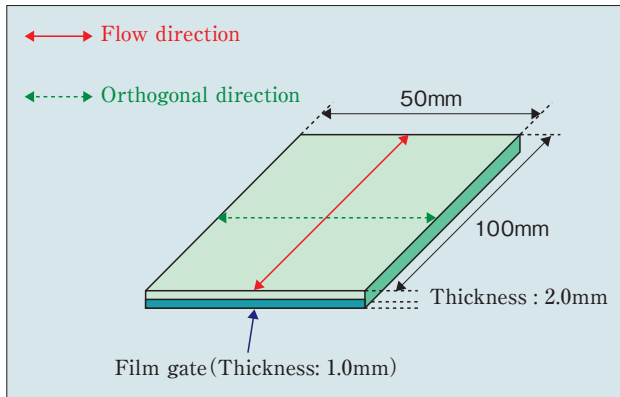
Teonex与PET相比拥有较优异的耐加水分解性。

■耐沸水性



成型收缩

■成型品 100mm×50mm×2mm (参看下图)



	成型收缩率 (%)	
	流动方向	垂直方向
TN-8050SC	0.37	0.21
TN-8065S	0.39	0.24

■成型条件

○TN-8065S

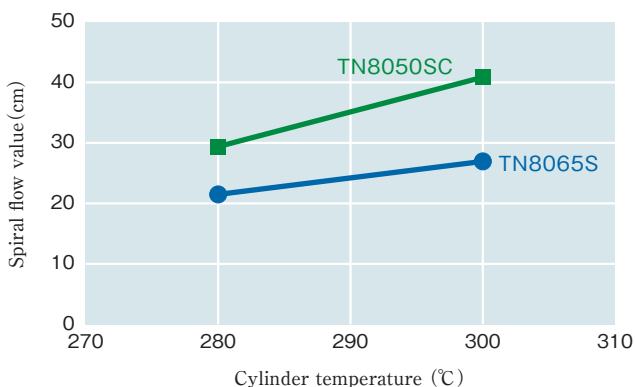
成型机：住友SG150t
 成型温度：料筒温度：300-300-300-290℃
 模具：80℃
 射出速度：40mm/s
 保压：102MPa×10s
 冷却时间：20s

○TN-8050SC

成型机：住友SG150t
 成型温度：料筒温度：285-285-285-285℃
 模具：80℃
 射出速度：60mm/s
 保压：94.2MPa×10s
 冷却时间：20s

流动性

■螺旋流值



产品牌号	TN8050SC	TN8065S
规格	高流动规格	一般规格
IV (dl/g)	0.50	0.68
熔点 (°C)	265	265

成型机：住友SG150t
 射出成型：98.1MPa
 模具温度：80℃
 流道厚度：2mm
 流道宽度：8mm