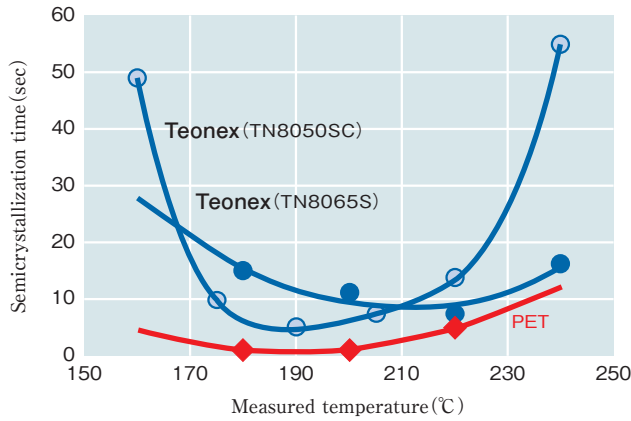


## 结晶性

Teonex与一般的PET相比，结晶化速度较慢，所以即使是厚壁成型品仍可保持透明性。



### ■利用偏光法测定半结晶化时间

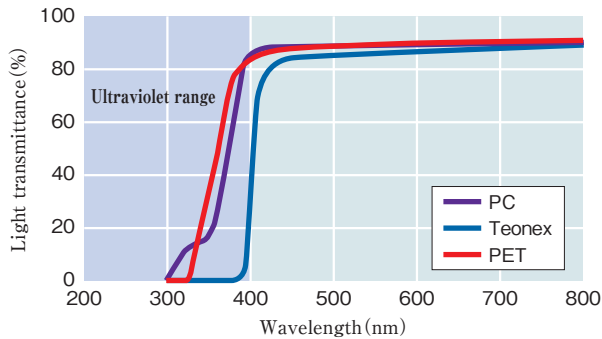
测定方法：用玻璃夹夹住树脂，将其熔融后静置在测定温度下，测定样品的光通过量，其光量半饱和时间即为半结晶时间。

其他：「非晶状态」光量为零 ⇔ 「结晶状态」结晶量增加的同时光量也增加

## 光学特性

Teonex具有吸收紫外线能力的易透明化材料。

### ■光透过率的波长分布 (成型品厚度为2mm)



### ■折射率

	Teonex		PET	PC
	TN8050SC	TN8065S		
折射率 (23°C / 656nm / C光线)	1.638	1.638	1.575	1.585

## 铅笔硬度

在透明树脂中，PEN树脂拥有较高的耐划伤特性。

材料	铅笔硬度	透明性
<b>Teonex TN8065S</b>	<b>H</b>	<b>○</b>
聚醚酰亚胺	H	△ (颜色)
液晶聚酯	H	×
PBN	HB	×
聚苯砜	HB	×
聚芳酯	HB	△ (颜色)
PET	B	×
脂环族聚烯烃	2B	○
PC	2B	○

### 铅笔硬度测定方法 (依照 JISK5600-5-4)

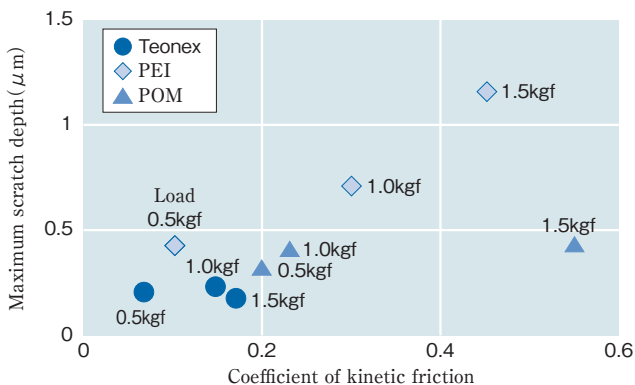
测定条件：负重 750g / 成型品厚度：2mm

- ：透明
- △：透明 (黄色)
- ×：不透明

## 摩擦特性

TEONEX表面摩擦小，且拥有优良的耐刮擦性。

### ■摩擦及刮擦的比较



### 往复动摩擦试验的动摩擦系数和划伤深度的测定

往复动摩擦试验方法：铜球直径 5mm / 循环 100次 / 冲程速度 10mm/sec

负重 (kgf)：0.5、1.0、1.5、成型品厚度 2mm

动摩擦系数计算方法：利用「动摩擦系数 = 摩擦力测定值 / 规定的负重」来计算得出

划伤深度测定方法：往复动摩擦试验后，用二维表面粗糙度测量仪测定，算出最大划伤深度